

A Viharsarok „hungarikuma”

Látogatás az Unicon Zrt.-nél

Barna Judit

A magyar történelmi események különleges tájegysége a Viharsarok, amelynek nagyobb részét a mai Békés megyei, kisebb részét Csongrád megyei területek képezik. A Körösöktől délre fekvő, behatárolható földrajzi vidék a vitathatatlanul lázadóbb lakossága miatt kapta a nevét Féja Géza 1937-ben megjelent regénye címéből.

Viharsarki hungarikumok

Napjainkban a vidék érdekessége, hogy az országban egyedülálló módon öt hungarikum is innen származik, ebből négy Békés megyéből, egy pedig Csongrádról. A csabai kolbász, a békési szilvapálinka, a medgyesi dinnye, valamint a makói vöröshagyma mind-mind ezen táj termékei. Az Unicon Ruházati és Szolgáltató Zrt., ha hivatalosan nem is vívta ki a megkülönböztető jelzőt, de a cég a kiváló minőségű termékek gyártásával és exportálásával hozzájárul az ország imázsának erősítéséhez.

A közel 65 ezres lakosú Békéscsaba az idelátogatóknak számtalan különlegességgel, látnivalóval szolgál. Köztudott, hogy Munkácsy Mihály több éven át itt élt és alkotott, nevét őrzi a városi múzeum és a művész emlékháza.

A város büszkesége az 1997 óta megrendezett Csabai Kolbászfesztivál, amelynek célja a térségre jellemző hagyományörzés, a tradíciók továbbvitele. A fesztivál nemzetközi és hazai vonatkozásokban is az egyik legjelentősebb, idegenforgalmi vonzerőt jelentő gasztronómiai rendezvénné vált.

Békés megye ipari és kereskedelmi központjában a modern iparágak betelepülése mellett a nagy hagyományokkal rendelkező gabonatermesztés, az élelmiszeripari feldolgozó és a húsipari ágazat is megőrizte jelentőségét. A megyeszékhelyet az ország „éléskamrájaként” is emlegetik. Ugyancsak nagy hagyományokra tekint vissza a békéscsabai tégl- és cserépipar, a nyomdaipar, és a nagy múltú textil-ruhaipar is.

Békéscsabai Ruhagyár a tömeggyártásért

Az állami vállalatot a háború után hozta létre – sok ipari társával együtt – az akkori kormányzat. Kellett a munkaruha, a munkaköpeny az iparosodó ország gyári munkásainak. A ruházati termékek legegyszerűbb termékei ezrével készültek több, mint tíz évig, majd az 1960-as években áttértek a hálóruhák és a formaruhák gyártására. A férfiingeket gyártó Fékon telephelyeként már igényes férfiingek készültek itt, hazai és szovjet exportra. Ekkor még – részben bedolgozókkal, részben külső üzemekben – jelentős mennyiségű közületi inget is gyártottak az akkori Honvédelmi Minisztérium és Belügyminisztérium részére.

Nagy fordulatot jelentett 1972-ben az akkori nyugat-német megrendelésre bér munkában gyártott női



ruha export beindulása. A magasabb minőségi színvonalú termékek gyártásának betanulását jelentős felfutás követte az 1980-as években, a gyár teljes kapacitását kitöltötték a blúzok, blézerek, szoknyák, ruhák. A korrekt szakmai megrendelő a vállalat számára biztosítékot jelentett, a vezetés lehetőséget látott a tevékenység bővítésére, így új üzemépület került a gyár területére. A folyamatos technológiai és géppark fejlesztés stabilizálta a céget egészen a rendszerváltásig.

Az ezután következő időszakban a társaság elvesztette kelet-európai piacait, létszámleépítések, átszervezések, munkaerő-átcsoportosítások, az adminisztratív dolgozók és a közvetett dolgozók létszámának jelentős csökkentése, a feladatok szigorú racionalizálása volt a cél. A negatív változásokkal egy időben korszerűsítették a gépparkot, felkészültek a jövőre, ugyanis a gazdasági helyzet 1994-ben indokolta és lehetővé tette a tulajdonos- és vállalati forma váltást. A 100%-os magyar magántulajdonba került zártkörű részvénytársaság ekkor a meglévők mellett más piacok felé is nyitott. A hagyományos német partnerek köre francia, olasz, osztrák, angol megrendelőkkel bővült, valamint a hazai nagy létszámú közületek (MÁV, Posta, Malév) formaruhái is beléptek a termelési profilba.

A jó hagyomány folytatódik

A TMTE szakmai csoportját a látogatás során a cégvezetőség három tagja fogadta. A részvénytársaság korábbi vezérigazgatója, *Hatos Istvánné – Erzsike* – 2012-ben elhunyt. Ő már korábban kiváló csapatot épített a családtagokból, tulajdonostársakból, kollégákból, barátokból a cég vezetésére. Az elhunyt személyét, személyiségét nem tudják ugyan pótolni, de megállapodtak, hogy a továbbiakban is Erzsike szelleme, vezetési módszere szerint fognak dolgozni és a céget vezetni.



Varroda



Az Uniconnál varrt bútorhuzatok

Az üzemlátogatás során több fejlődési korszak bekés együttélése tárult elénk. Az egyes termelési fázisokban azt a gyártási módszert alkalmazzák, amelyik a megrendelt termék feldolgozása szempontjából a legelőnyösebb az Unicon és a partner számára is. Érkezhet az interneten szabásminta, amiből korszerű szériázással terítékrajz és végbeosztás készülhet, vagy „csak” a küldött modellrajz alapján a gyár modellezői végzik el a további gyártás-előkészítési munkákat. Új szoftverek beállításával igen pontos és hatékony munka végezhető. A gyárban alkalmazott CAD-CAM szabászati rendszer jelenleg is az egyik legmodernebb Európában. A Lectra Systems gyártás-előkészítő rendszerhez kapcsolódó Vector 2500-es automata és Topspin szabásgépek, a nagy teljesítményű folyamatos ragasztóprek, gépi és kézi terítés mellett hagyományos szabási technológiát is alkalmaznak különleges bánásmódot igénylő anyagok esetében.

Női finomkonfekció és luxus bútorhuzat-gyártás egy helyen

Előnyös és biztonságos a két lábon állás – ismerte fel az Unicon vezetősége néhány éve. A női felsőruha kategóriában a szoknya, blézer, ruha, nadrág, kabát termékkála gyártása folyik több évtizedes múltra visszatekintve, a holland *Claudia Sträter*, a francia *Paule-Ka* és az osztrák *Fashion-Line* cégek részére.

A konfekciógyártás mellé közel tíz éve bekerült a másik profil, a bútorhuzat-gyártás, az olasz *B&B Italia* megrendelésére. Ez a termék a cég számára egészen új lehetőséget teremtett. A TMTE csoport látogatása idején a békéscsabai konfekció varrodai dolgozói éppen szabadságukat töltötték, de a látogató szakemberek számára így is nagyon érdekes tapasztalat volt az olasz bútorhuzat gyártás folyamatát látni. A 60–65 fő által gyártott évi több tízezer darab bútorhuzat szállítása hungarocellhez hasonló, szürke műanyag ládákban történik, amelyek raklapra, majd azonnal kamionra, s végül a megrendelőhöz kerülnek.

A modern bútorokat forgalmazó olasz cég luxus-termékeket értékesít világszerte. A világ nagyvárosaiban kapható fekvő- és ülőbútorok textil vagy bőr huzatainak 90%-a az Unicon gyártósorairól kerül ki.

Az utánpótlás súlyos kérdése

Hatos Zoltán tájékoztatta a szakmai csoportot arról, hogy az Unicon a környék egyik legnagyobb ruházati ipari munkáltatója. Az igazán jól prosperáló cégnél is – mint az iparban mindenhol – sajnálatos tény, hogy a 45 éves átlagéletkorú munkaerő-állományból kikerülő-

ket, a 40 éves munkaviszonnyal rendelkezőket nehéz pótolni. A városban működő szakközépiskolából tizenegy I. és II. éves tanulót foglalkoztatnak, s bizakodva tekintenek a jövőbe, hogy a végzettek a későbbiekben elhelyezkednek náluk. Betanított munkás képzést is elindítottak ősszel. Ennek eredményessége még a jövő zenéje, hisz a tanfolyam jelenleg is tart, ezért a menedzsment azt vallja, hogy csak állandó fejlesztéssel lehet a piacon maradni.

Továbblépés folyamatos fejlesztésekkel

- Elektronizálták az ügyviteli munkát, gyártás- és termelés-előkészítést.
- Folyamatszervezőket alkalmaznak a hatékonyság növelése érdekében.
- Hatfejes Brother hímző automatájukra külső megrendelők számára is vállalnak munkát, a számítógépes hímzési program elkészítésével együtt.
- A ruhaipar területén az országban elsőként vették be az 1990-es évek végén az átfogó, integrált vállalatirányítási rendszert a teljes ügyvitelre és a termelés irányítására.
- Folyamatosan felújítják és korszerűsítik a telephelyeket.
- A racionalizálások következtében felszabaduló területeket hasznosítják, bérbe adják.
- Tevékenységi körük folyamatos bővítésén dolgoznak.
- Bevezették a szelektív hulladékgyűjtést.
- Racionalizálták a fűtésrendszert, így jelentős energiamegtakarítás érték el.
- A minőség és a hatékonyság javítása érdekében folyamatosan alkalmazzák a mozdulatelemzést, a munkamódszerek, a munkaszervezés, a munkakörnyezet és a munkafolyamat elemzését.
- Akkreditált rehabilitációs foglalkoztatóként tevékenykednek. Az ehhez fűződő támogatás elnyerésével lehetővé vált a megváltozott munkaképességű dolgozók munkahelyeinek megtartása és a képességeikhez mért munkavégzés biztosítása.
- A munkakörülmények és a hatékonyság javítása érdekében sikeresen pályáznak új eszközök beszerzésére.
- Folyamatban van a számítógéppark megújítása, az informatikai és irodai eszközök cseréje, a munkakörnyezet átalakítása, az ergonómiai és munkaszerve-



Készül a bútorhuzat

vezés szempontjából is megújuló munkaállomások kialakítása.

Az egyes témák bővebb kifejtésére az Unicon vezetői készséggel állnak az érdeklődők rendelkezésére. Javasolják a cég internetes honlapjának felkeresését a www.uniconrt.hu címen.

Szakmai előadások

Az Unicon Zrt.-nél tett szakmai látogatást követően a Textilipari Műszaki és Tudományos Egyesület 22. Műszaki Textil Fóruma keretében több fontos előadás hangzott el.

Máthé Csabáné dr., a TMTE Műszaki Textil Műhelyének vezetője bemutatta a hazai textilipar legfrissebb statisztikai adatait, a számok tükrében sok hasznos információval gazdagítva a szép számú érdeklődő hallgatóságához.

Lázár Károly műszaki szakértő és a Magyar Textiltechnika felelős szerkesztője a 2013. évi Techtextil kiállításon szerzett tapasztalatai alapján *Újdonságok a műszaki textíliák alkalmazása területén* címmel ismertette a legújabb innovációk eredményeit a ruházati, a lakás- és a műszaki textíliák körében. (Beszámolója cikk formájában a Magyar Textiltechnika 2013/3. számában olvasható.)



Szakmai előadás

Szabóné Vozár Katalin, a Felina Hungária Kft. termelési és logisztikai vezetője a Texprocess kiállítás varrodai érdekességeit mutatta be.

Herczeg István az Interbuy Kft. gépképviselőtől a Dürkopp újdonságait ismertette

Hannauerné Szabó Anna, az Innowear-Tex Kft. ügyvezetője, a VOSZ textiltagozat elnöke ismertette a VOSZ hét régióban elindult tanácsadási szolgáltatást.