

A Glovita a kesztyűivel kezeskedik a biztonságért

Barna Judit

A Textilipari Műszaki és Tudományos Egyesület a 24. Műszaki Textil Fórum szakember-találkozóját Győrben, a Glovita Kesztyű Zrt. üzemlátogatásának keretében tartotta.

A rendezvényen 30 szakember és érdeklődő vett részt, akik a funkcionális késztermékeket, lakástextiliákat, az ipari és egészségügyi termékeket, a zoknit, harisnyát gyártó, műszaki textiliákat feldolgozó cégek vezetői, termékfejlesztői, munkavédelmi eszközök forgalmazói voltak.

A látogatókat az üzem házigazdája, *Makkos Jenő* cégvezető köszöntötte, a termékinnovációról és a technológiai fejlesztésekről *Marton Józsefné* főmérnök adott tájékoztatást, aki később végigvezette a csapatot a termelési folyamaton.

A programban bemutatkozott a szlovéniai *Beti* cég terjedelmesített, színezett és funkcionális fonalkínálattal, majd a Textil 2000 Kft. ügyvezető igazgatója, *Zöld Kálmán* számolt be a 3D műszaki textiliák fejlesztési irányairól és a cége által forgalmazott termékeiről.

* * *

Aki munkavédelmi kesztyűt keres és a dolgozó számára a legjobbat szeretné kiválasztani, annak nem kell elmagyarázni, milyen fontos testrészünk, munkaeszközünk a kezünk. Számptalan szólás, közmondás, kifejezés is igazolja ezt: „Ég a keze alatt a munka”, „Sok kéz hamar kész”, „Kéz a kézben”, „Kezeskedik”. Fontos óvni, védeni két dolgos, kenyérkereső kezünket – hogy hogyan tegyük, azt kitalálták a Glovita szakemberei.

Európa legnagyobb munkavédelmi kötöttkesztyű-gyártóinak egyike, a győri Glovita Zrt., garanciát vállal minden pár legyártott kesztyűjéért arra, hogy biztosítja azokat a tulajdonságokat, amiket elvár a megrendelő az adott terméktől.

85 éve a kötőiparban

Az 1929-ben alapított Glovita Harisnya- és Kesztyűgyár nagy ívű története 85 évvel ezelőtt kezdődött. A gyártást a bécsi székhelyű Heller és Askonas harisnya- és kesztyűgyár indította el Győr volt ágyúgyári telepének Trianon után üresen maradt épületeiben. A magyarországi fióküzem kezdetben női harisnya gyártására rendezkedett be. A cég 1931-ben bővítette profilját munkavédelmi kesztyűk gyártásával, használt gépeken. Másfélszáz munkásnak, főleg nőknek biztosított munkát a riasztó méreteket öltött munkanélküliséggel járó gazdasági válság idején. A háború után a létszám 120 főre csökkent, majd az 1949-ben államosított üzemben fokozatosan 240-re emelkedett. 1952-ben a lakossági kereslet megváltozása miatt megszüntették a harisnyagyártást, a vállalkozást átkeresztelték Győri Kötöttkesztyűgyárra, majd az évtized közepétől komoly fejlesztést hajtottak végre. A fő profil a több célra alkalmazható munkavédelmi kesztyűk gyártása maradt. A vállalat saját gyártmányú gépein kötött divatkesztyűket és bőrkésztyűbe való bélést készített egyre nagyobb mennyiségben. Később a megnövekedett és részben



megváltozott vásárlói igény kielégítésére szabott- és gumitextilt előállító részleget létesített Celldömölkön.

Az 1970-es években a japán Shima Seiki gyártól modern kesztyűkötő gépeket vásároltak, amelyeken a kötött kesztyű teljesen idomozott formában, készre készült el.

Az olcsó divatkesztyű rövid időn belül háttérbe szorította az alapanyag drágulása miatt kevésbé keresett bőrkésztyűt. Az első Shima Seiki gépek behozatalát 1978-ban 40 darab, jacquard-minta kötéseire is alkalmas gép munkába állítása követte. A termelés – 40 %-os anyagmegtakarítással – rövid időn belül a nyolcszorosára növekedett. A Magyarországon gyártott munkavédelmi kesztyű Európa-szerte keresett cikknek bizonyult. Az 1984-től Glovita Győri Kötöttkesztyűgyár néven önálló exportjoggal rendelkező vállalat Közép-Európa legnagyobb kesztyűgyáraként évi tízmillió pár kézrevalót termelt. A mennyiség fele külföldre, elsősorban a skandináv államokba, továbbá Németországba, Franciaországba, továbbá évente 1,3 millió pár az akkori Szovjetunióba került.

A bevásárlóközpontok létrejöttével megváltoztak a vásárlói szokások, az utcai kesztyűk viselete háttérbe szorult, így a Glovita felhagyott a divatkesztyű gyártással. Minden szakmai tudását, tapasztalatát, tőkéjét a munka- és áruvédelmi kesztyűk kollekciójának fejlesztésére, a gyártás korszerűsítésére és a munkaerő betanítására fordítja.

A vevő a király

A cég vitathatatlan erősségei két csoportra oszthatók. Az egyik „kapott” előny: kiváló földrajzi helyünk Európában, félúton Budapest és Bécs között, kifogástalan autópálya összeköttetés Nyugat-Európával. A siker záloga azonban nemcsak a földrajzi fekvés, mert a vevő azonnali többletrendelésére, még a kamion rakodásakor is elővesszük „a vevő a király” elvünket és gyors átszervezéssel legyártjuk, amit kér – mondta *dr. Sándor Zsuzsa* kereskedelmi igazgató.



Kötőgép-terem

Az viszont töretlen, kemény elvünk – folytatta ismertetését a kereskedelmi igazgató –, hogy kiváló terméket gyártunk minden kategóriában a vékony pamutkesztyűtől a vastag kopás-, hő- és vágásálló típusokig. Tudjuk, hogy árban soha nem tudunk és már nem is akarunk a gyenge minőségű távol-keleti kesztyűvel versenyezni. Akarjuk és tesszük ezt viszont a minőségünkkel, szállítási megbízhatóságunkkal, a partner kívánságára kifejlesztett kesztyűinkkel, *high-tech* fonalakból készült, különleges felhasználási területeken bevethető, speciális termékeinkkel. Hőálló, vágásálló, antisztatikus kesztyűink a műszeripartól az anyagmozgatáson át az autóiparig, azok beszállítóig minden igénynek meg tudnak felelni, de az egészségügynek és élelmiszeriparnak is gyártunk célminőséget.

Vezérelvünk a megbízhatóság, a kitűnő minőség és a szállítási határidő szigorú betartása.

Kapacitásunk évi több mint tízmillió pár kötött munkavédelmi kesztyű. A világ számtalan országába szállítunk, termelésünk 20%-át itthon, 80%-át pedig nyugat-európai piacokon értékesítjük. Árbevételünk 2013-ban 852,6 millió Ft volt. Főbb exportpiacunk Németország, Franciaország, Finnország. Nyugat-európába exportált termékeink fő felhasználói autógyárak és azok beszállítói, többek között az Audi, a Daimler, a VW és mások. Büszkéek vagyunk arra, hogy a hazai autógyárak, többek között a Suzuki szerelői Glovita kesztyűben is dolgoznak – fejezte be a kereskedelmi igazgató asszony.

Tízmillió pár három műszakban

A Glovitánál 128-an dolgoznak. A 290 darab nagy termelési kapacitású Shima Seiki kötőgép kapacitásának legjobb kihasználása miatt a kötőde három műszakban üzemel. Egy kötőmunkás 40 gépen dolgozik, állandóan figyelve a gépek működését, a fonalszakadásokat, az esetleges hibákat. A gépek kapacitása 8 óra alatt 50 pár kesztyű/gép. Elképesztő adatok! A bevált japán kötőgépparkot szakértő műszerészek működtetik. Egy műszerész 60 gépet tart karban.

A termelési folyamatban következő megmunkáló üzem tulajdonképpen egy varroda, ahol szegővarrógéppel körbevarrják a kesztyűk szegélyét, vagy jön egy érdekes munkahely, a szegélyvasaló gép. Egy műszak alatt 7200 pár a norma, de az ügyes gépkezelő fiatalember 8400 párat is elkészít. Mindig van munka, ezért elégedett a helyzetével – mondja.



Karusszel-pettyezőgép

Innen a pontozó üzemszékbe kerülnek azok a kesztyűk, amelyekre a Graboplast sűrű PVC anyaga kerül kis pöttyökben a tenyér oldali felületre. A karusszel felépítésű Sotex gépeken a csúszásmentes, jó fogást biztosító védőkesztyűkre hőörgéztetéssel kerülnek fel a piros, vagy kék pettyek, a megrendelő kívánsága szerint.

Iparágakra szabva

A Glovita különféle felhasználási célokra megfelelő termékeket gyárt. Megtalálható a termékpalettán a munkadarabokat az emberi kéz érintésétől védő áruvédelmi kesztyű, valamint a kézvédelmi célokat szolgáló, nagy mechanikai ártalom ellen védő, vagy a nagy kopásállóságot és vágásállóságot is kielégítő védőkesztyű. Az alapanyagok között megtalálható a pamut, a poliamid, a poliészter, de a bőr, a hőálló Nomex, a hő- és vágásálló Kevlar, és jelen vannak egyéb korszerű, speciális tulajdonságú fonaltípusok is.

A legnagyobb mennyiség 100 % pamutból készül, ez kisebb mértékű koptató vagy dörzsölő igénybevétellel szemben nyújt védelmet. A kéz nem hagy nyomot a felületen, ezért áruvédelemben kiváló. A pontozott változata csúszásgátló felületet ad. Kis igénybevételű mechanikai ártalom ellen véd, ezért az egészségügy használja leginkább, de alkalmazza a műszeripar, az elektronikai ipar, az élelmiszeripar, a mezőgazdaság, a kertészkedés, de fontos szerepet töltenek be laboratóriumi munkákban és a háztartásban is.

Nagyobb igénybevételre készülnek a pamuthoz kevert poliészter, poliamid, polipropilén szintetikus szálakból előállított kesztyűk, amelyek a barkácsolásnál, a mezőgazdaságban, az élelmiszeriparban, az anyagmozgatásnál, az autógyártásban, az összeszerelő munkáknál, a gépiparban, az építő- és az építőanyagiparban, az üvegiparban dolgozó munkások kezét védik.

A legkorszerűbb anyagok kombinálásával többfunkciós, nagy védelmi képességű védőkesztyűket gyártanak külföldi megrendelésekre. A megrendelők által igen keresett a Glovita speciális *high-tech* termékei: az elektromos feltöltődéstől védő antisztatikus, a lángálló Nomex- és a vágásálló Kevlar-kesztyű. A kötött és konfekcionált technológia ötvöztetésével készül bér munkában egy nagyon magas műszaki színvonalú tűzoltó-kesztyű gyártmány család is.

Védelem mindennek előtt

Az ISO 9001/2010 minőségbiztosítási rendszerben dolgozó vállalat – a hatályos jogszabályok értelmében – a gyártott és forgalmazott védőeszközökhöz EK megfelelőségi nyilatkozatot is kiad. Minden esetben mellékelnek a termékhez egy tájékoztatót, amely részletesen tartalmazza a védőeszköz szabvány szerinti megfelelőségét, a védelmi szinteket, a javasolt felhasználási területeket és a használatra vonatkozó előírásokat. A védőeszközt a 2/2002 SzCsM és a 18/2008 SzMM rendeletekben közölt ismérvek alapján a gyártónak kell kategóriába sorolnia, természetesen ennek helyességét a fogyasztóvédelmi felügyelet által végzett ellenőrzéskor kontrollálják. A vizsgálatokat minden esetben nemzetközileg bejegyzett (notifikált) laboratóriummal végeztetik, a típusbizonyítványt a nemzetközileg kijelölt vizsgálólé hely adja ki a Glovita részére.

Hiányzik a szakképzés

A hajdan volt szakközépiskolai kötő-képzés megszűnt Győrben. A városban tevékenykedő nagy multinacionális vállalatok munkaerő elszívó hatására és Ausztria közelsége miatt nem könnyű munkaerőt találni. A szomszédos textilipari üzem bezárása után átke-rült dolgozók sem maradtak a Glovitánál, főként az el-várt szigorú minőségi munkavégzés követelményei mi-att. A Glovita vezetése tudja, hogy a sajnálatos fluktuá-ciót mégis át kell hidalni, és a cég csak magára számít-hat a szakember utánpótlás kérdésben. Mivel a 40 éves munkaviszonnyal rendelkező nők is eltávoztak az el-múlt években, a felvett dolgozóikat maguk képezik ki, tanítják be az adott munkahelyen történő gyakorlati betanítással, és az azt megelőző elméleti anyagismeret, gépismeret, munkavédelmi ismeretek átadása révén.

Szakmát szerető befektetők

A Glovita Zrt. legfőbb tulajdonosai kül- és belföldi szakmai befektetők, akik megteremtik azt a gazdasági

környezetet, amiben a folyamatos műszaki fejlődés elő-térbe kerülhet. A vezető menedzsment régi szakembe-rekből áll, akiknek a napi rutin mellett mindig jut ide-jük a legkorszerűbb anyagokról tájékozódni, hogy a pi-ac gyorsan változó keresletére, és a vevők legextrémebb igényeire is pozitívan válaszoljanak.

A Glovita Zrt. saját fejlesztő gárdája képes új, in-novatív termékek megalkotására, a dolgozók maximáli-san megfelelnek annak, hogy a megrendelő mintáját minden paraméterében a kért mennyiségben, az elvárt minőségben és határidőre legyártsák.

A munkahelyeken a különféle ártalmaknak kitett dolgozók munka- és egészségvédelme egyre fontosabbá válik az egész világon. Az új fejlesztésű alapanyagok ál-landóan kopogtatnak a gyártók és a felhasználók ajtó-in. A Glovita Zrt. nyitott a kihívásokra.

A Hungexpo – Ipar Napjai keretén belül szervezett Véd-Tech védelmi technológiai társkiállítás tavalyi ver-senyén a Glovita elnyerte a „Kiegészítő” kategóriában az első díjat!